

Qu7734

(W.- Nr.: 1.7734)

Der Werkstoff bietet eine hohe Dehnfestigkeit und eine ausgezeichnete Schweißbarkeit.

Richtanalyse

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Fe
0,15	0,20	1,00	0,020	0,015	1,40	0,90	0,25	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Schutzgas	Argon	Werte des reinen Schweißgutes
Temperatur	20°C	
Streckgrenze Re	MPa	
Zugfestigkeit Rm	MPa	750
Dehnung A (Lo = 5do)	%	
Härte unbehandelt	HRC	

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr.